

TEMARIO EXAMEN DE RECUPERACIÓN MECANICA INDUSTRIAL

Temario de tecnología de torno II

I – Unidad. Las roscas.

1. Definición de rosca.
2. Clasificación de roscas. (forma, sistema, entradas, uso)
3. Elementos de una rosca.
4. Designación de roscas. (perfil triangular, trapecial, redonda, diente de sierra, de entradas múltiples)

II – Unidad. Roscado a máquina.

1. Definición de roscado a máquina.
2. Métodos de penetración de la herramienta.
3. Embragues para el roscado.
4. Cálculos de tren de ruedas.
5. (Paso a construir en mm / paso del husillo patrón en pulgadas)
6. (Paso a construir en pulgadas / Paso del husillo patrón en mm)

III – Unidad. Roscado perfil triangular.

1. Definición de rosca perfil triangular.
2. Clasificación de acuerdo a la finalidad
3. Cálculos de dimensiones métrica / whitw.

IV – Unidad. Roscado perfil cuadrado.

1. Definición de rosca perfil cuadrado.
2. Características del perfil cuadrado.
3. Cálculos de dimensiones en mm / pulgadas.

V – Unidad. Rosca perfil trapecial.

4. Definición de rosca perfil trapecial.
5. Cálculos de dimensiones en mm / pulgadas.
6. Procedimientos de mecanizado.

VI. unidad rosca Sin-fin

1. Generalidades
2. Tabla comparativa de pasos.
3. Aplicación de tablas y fórmulas.
4. Cálculos de rosca. (Solución de problemas).
5. Procedimiento para el mecanizado.
6. Cálculos de tren de ruedas (Modular y Pitch)
7. Precauciones y seguridad.

VI – Unidad. Rosca perfil diente de sierra.

8. Definición de rosca perfil diente de sierra.
9. Características de cada uno de los sistemas.
10. Cálculos de dimensiones en mm.

VIII – Unidad. Rosca múltiple y rosca frontal.

11. Definición de c/u.
12. Para que se usa estos tipos de roscas.
13. Métodos para el mecanizado.

Temario de tecnología de fresa I

I. Las fresadoras.

1. Definición de las fresadoras.
2. Clasificación.
3. Partes principales.
4. Accesorios de la fresadora.

II. Cadena cinemática.

1. Introducción.
2. Elementos que componen la cadena cinemática.

TEMARIO EXAMEN DE RECUPERACIÓN MECANICA INDUSTRIAL

3. Esquema cinemática.
4. Formulas y Cálculos de Esquema Cinemático

III. Herramientas de la fresadora.

1. Ángulos característicos de las fresas.
2. Clasificación de las herramientas de fresar.
3. Partes principales de las fresas

IV. Regímenes de corte.

1. Generalidades.
2. Formulas y Cálculos de regímenes de corte.(Revoluciones, Profundidad de corte, avances, ancho de pasada.)
3. Tipos de fresado.(Giro de herramienta y desplazamiento de la pieza

VI. Planeado y Ranurado en la fresadora.

1. Planeado. (Definición)
2. Tipos de planeados.
3. Tipos de ranuras.
4. Tipos de herramientas usadas para ranurar
5. Mecanizado de ranuras y chaveteros.
6. (Dimensiones normalizadas y uso de tablas
7. Mecanizado de superficies planas.
8. Medidas de precauciones y seguridad.

VII. Aparatos divisores.

1. Clasificación de los aparatos divisores.
2. Partes principales.
3. Cadena cinemática
4. Accesorios.

VIII. Métodos de división

1. Tipos de métodos de divisiones.
2. Uso y aplicación de c/u de los métodos de división.
3. Formulas y Cálculos devuelta de manivela y de relación de transmisión en diferentes métodos